

## POLYTEC EN CARTOUCHES

### MORTIER DE SYNTHESE POUR SCELLEMENT RAPIDE

<b>DESCRIPTION</b>	Produit composé de résine et de catalyseur destiné aux fixations légères et moyennes.
<b>FONCTIONS</b>	<b>RAPIDE</b> et plus facile que le scellement traditionnel. <b>SCELLE</b> les pièces métalliques sans restriction de forme. <b>FIXE</b> rapidement en série. <b>S'UTILISE</b> en une ou plusieurs fois.
<b>CARACTERISTIQUES</b>	Aspect cartouche de 380ml Couleur ciment Consommation moyenne : - 380 ml : 18 scellements - Corps plein : au minimum le double de scellement qu'en corps creux
<b>TECHNIQUES D'APPLICATION</b>	

#### UTILISATION DE LA CARTOUCHE

Dévisser puis enlever le bouchon rouge ou orange.  
Visser la buse mélangeuse. Introduire la cartouche dans le pistolet adapté à une cartouche de 380 ml.  
**IMPORTANT** : ne pas utiliser les 10 premiers cm de mélange.  
Injecter la résine en reculant. Mettre aussitôt en place l'élément à sceller.  
Jeter la buse après utilisation. Bien remettre les deux bouchons après avoir nettoyé l'orifice de la cartouche.

#### MODE D'EMPLOI

##### - Scellement en matériaux pleins :

Percer (ajouter 2mm au diamètre de l'élément à sceller). Dépoussiérer  
Injecter la résine. Mettre en place la tige

##### - Scellement en matériaux creux :

Percer (voir tableau ci-après pour les diamètre de perçage).  
Mettre le tamis. Injecter la résine. Mettre en place la tige

Diamètre de perçage en corps creux

TAMIS	DIAMETRE DE PERCAGE	DIAMETRE DE LA TIGE
12X50	12mm	Jusqu'à 6mm
15X85	16mm	6 à 10 mm
15X130	16mm	6 à 10 mm
20X85	20mm	Jusqu'à 15 mm

Température d'utilisation	Temps de manipulation	Temps de prise
5°C	15mn	1h30
20°C	5 mn	45 mn
30°C	3 mn	25 mn

#### PRECAUTIONS D'EMPLOI

Ne pas utiliser en dessous de 5°C. stocker les cartouches à l'abri de la chaleur et de l'humidité (5 à 25°C). ne pas fumer à proximité de l'utilisation. Ne pas absorber. Porter des gants et lunettes de protection. En cas de contact avec les yeux, laver à grande eau et consulter un médecin.

#### AVANTAGES

Ne dégrade pas les façades. Aucune contrainte d'expansion sur le matériau support, pose près des bords, à distance réduite en angle. Diamètre de perçage réduit dans les matériaux pleins.

*Edition de JUIN 2004 - . Annule et remplace les précédentes.*

*La présente notice a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit et les renseignements qui y figurent sont donnés à titre indicatif. L'évolution de la technique étant permanente et chaque application pouvant présenter des particularités, il appartient à l'utilisateur de vérifier que les produits et les conditions d'application sont compatibles avec l'usage envisagé et que la présente notice n'a pas été modifiée par une édition plus récente.*